



Nr.01 Gennaio 2008

Verniciatura

- **Attrezzature e Macchine disponibili nella filiera per la Verniciatura :**

- N. 3 LINEE : Impianto di Verniciatura gestiti da computer

N.	Ciclo	Fasi	Descrizione
1	Pretrattamento	Sgrassaggio	In base acida
		Fosfatazione	Con sali di ferro
		Risciacquo	A ricircolo
		Risciacquo	Con acqua demineralizzata
1	Asciugatura	Essiccati in forno apposito	
1	Verniciatura	In cabine aspirate con pistole elettrostatiche manuali, applicate a reciprocatori e robot	
1	Cottura	In forno ad aria con tempi e temperature adatte alla completa polimerizzazione della polvere applicata.	

- N. 1 LINEA : Impianto di Verniciatura statico a passo per grandi dimensioni

- N. 1 LINEA : Impianto di Verniciatura per campionature e/o prototipazioni

- Prove di collaudo e Controlli qualitativi effettuabili in laboratorio :

- Prova di imbutitura
- Prova di resistenza in camera umidostatica UNI8744
- Prova resistenza all'urto UNI8901
- Prove in nebbia salina UNI ISO 9227
- Prova di quadrettatura Uni EN ISO 2409
- Prova di piegamento UNI ISO 1519
- Prova di resistenza alla matita ISO 1518 ASTM D 3363
- Prova di riflessione UNI 9389 ISO 2813

- Reparti di ASSEMBLAGGIO-IMBALLAGGIO-SERIGRAFIA

VMEC Srl •

Sede legale :
 Corso Cavour, 76
 37059 Zevio
 (Verona) - Italy
 Cap. Soc. € 60.000 i.v.
 C.F. e P.IVA 03243390238
 R.E.A. 320340

Sede Operativa :
 Strada S.Pierino, 4 - ZAI
 37060 Trenzuelo (VR)
 Tel. +39 045 6680070
 Fax +39 045 6680267
 info@vmec.it
 www.vmec.it